

Lovol F4100 Kabine

LOVOL Traktor **F4100** mit Überdruck-Kabine* (100 PS)

Der LOVOL F4100 besitzt einen wassergekühlten, emissionsarmen **4-Zylinder Dieselmotor** mit einer **Leistung von 100 PS**. Durch seine **kompakten Abmessungen** eignet er sich besonders für

landwirtschaftliche Einsätze in beengten Bereichen, wie zum Beispiel bei der Arbeit im Weinberg oder auf Apfelplantagen. Dafür spricht auch sein **kleiner Wendekreis von 3 m**. Das Fassungsvermögen des Tanks beträgt **92 Liter**, womit auch an langen Arbeitstagen effizient durchgearbeitet werden kann.



Der F4100 wird **serienmäßig mit Fronthydraulik und Frontzapfwelle geliefert**.

* Er verfügt über eine **Überdruckkabine der Kategorie 4** (höchster Standard nach EN 15695).

- 4-Zylinder Dieselmotor (Stage V)
- Leistung: 73,5 kW / 100 PS
- Allrad zuschaltbar
- Synchronisiertes Wendeschaltgetriebe 16V/16R
- Hydraulische Servolenkung
- Differentialsperre hinten
- Hydraulik-Anschluss Heck 3 x DW
- Zugpendel hinten
- Kotflügel vorne
- Anhängerkupplung höhenverstellbar mit Schiebeschlitten
- Unterlenkerschnellfanghaken

- • **Fronthydraulik und Frontzapfwelle**
- • StVZO-Straßenzulassung
- • Ackerstollenbereifung: vorne 280/70R18, hinten 360/70R28

Fahrerplattform

- • Überdruckkabine **Kategorie 4 (EN 15695)** mit integriertem Umsturzschutz, Heizung und Klimaanlage
- • Grammer Fahrersitz
- • Rundumleuchte mit Halter
- • LED-Arbeitsscheinwerfer 2 x vorne und 2 x hinten
- • Innenbeleuchtung
- • Scheibenwischer
- • Scheibenwaschanlage
- • Uhr, Radio mit USB und mehrere USB-Schnittstellen
- • Sonnenblende
- • Verstellbare Lenksäule
- • Farbcodierte Bedienhebel
- • 12-Volt-Steckdose

Typ	4-Zylinder Weichai-Motor (Stage V)
Kraftstoffart	Diesel
Kühlsystem	wassergekühlt
Leistung	73,5 kW / 100 PS
Hubraum	3.600 cm ³
Nenndrehzahl	2.200 U/min
Tankinhalt	92 Liter
Getriebe	Synchronisiertes Wendeschaltgetriebe
Gänge	16V/16R
Kupplung	Hydraulische Mehrfachkupplung

Allradschaltung	elektrisch zuschaltbar, automatische Allradzuschaltung beim Bremsen
Differenzialsperre hinten	elektrische Verriegelung
Bremssystem	Nassscheibenbremse
Geschwindigkeit	1,05 – 39,9 km/h
Arbeitshydraulik	50 l/min
Steuergeräte	3 DW hinten
Heckkraftheber	3-Punkt Heckkraftheber Kat. II
Hubkraft Heckkraftheber	≥ 1.680 kg am Kuppelpunkt
Hydraulik-Regelung	Unabhängige Lage- und Zu widerstandsregelung
Ausführung	1 3/8" 6-Zahn
Heckzapfwelle (U/min)	540 / 1000 rechtsdrehend
Gesamtlänge	4.050 mm
Breite	1.440 mm
Höhe	2.560 mm
Radstand	2.250 mm
Spurbreite (stufenweise verstellbar)	1173, 1223, 1279, 1329 (vorne) 1080, 1182, 1258, 1360, 1480, 1582 (hinten)
Bodenfreiheit	270 mm
Wenderadius	3.000 mm
Eigengewicht	3.100 kg

* Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

Der F4100 verfügt über eine **Überdruckkabine Kat. 4** (höchster Standard nach EN 15695), die höchsten Schutz vor Staub, Aerosolen und Dämpfen bei Pflanzenschutzarbeiten bietet. Da der F4100 durch seine schmale Bauweise und extreme Wendigkeit hervorragend bei Arbeiten in Weinbergen oder Apfelplantagen

eingesetzt werden kann, spielt genau hier dieser **Schutz beim Ausbringen von Pflanzenschutzmitteln** eine besondere Rolle: Die Schutzkabine macht eine persönliche Schutzausrüstung (Maske/Anzug) bei der Ausbringung überflüssig.

Erläuterung Grafik:

grün: kann PSA ersetzen

gelb: Kabinen der Kategorie 3 liefern keinen ausreichenden Schutz gegen gasförmige Schadstoffe

rot: nicht geeignet, um PSA zu ersetzenDie Kabine verfügt über ein **spezielles Filter- und Belüftungssystem**, das durch einen **Aktivkohlefilter** das Eindringen von Aerosolen, gasförmigen Dämpfen und Staub verhindert. Ein Überdruck im Inneren verhindert das Eindringen kontaminierter Luft. Ein Sensor überwacht den korrekten Druck.Der Filterwechsel sollte regelmäßig (z.B. jährlich oder alle 500 Stunden) erfolgen. Die Kabine darf nur mit sauberer Kleidung betreten werden, um den Innenraum nicht zu kontaminieren.